



DISCOVER Fallstudien

HAMA optimiert mit DISCOVER die Planung durch flexible Standards

„Flexible Standards“ klingt in einer ersten Anmutung nach einem Widerspruch in sich. In Wahrheit ist es aber die Schnittmenge der positiven Aspekte zweier Strategien, ebenso wie z. B. bei dem widersprüchlich klingenden „Mass Customization“, die die Vorteile der Massenfertigung (z. B. Skalierungseffekte) mit der heutzutage immer stärker geforderten Kundenindividualisierung vereint...

Bei Trost setzt DISCOVER auf Automatisierung in der Disposition

Fangen wir mit einer ganz normalen Kennzahl an: In einem konventionell disponierenden Unternehmen verantwortet ein Disponent ca. 1.000 bis 5.000 aktive Artikel. In einem Unternehmen mit automatisierter Disposition können es mehr als 100.000 aktive Artikel pro Disponent sein! Es lohnt sich also, sich mit der Automatisierung in der Disposition zu befassen und die Möglichkeiten und Erfahrungen mit diesem Thema zu erfahren. In diesem Artikel lesen Sie, wie die Firma Trost vorgegangen ist, um ihr logistisches Geschäftsmodell in Regelwerke und Entscheidungstabellen abzubilden und die Prozesse weitgehend zu automatisieren...

Hansa plant und disponiert alle Warenströme mit DISCOVER

Die Hansa Metallwerke GmbH ist ein Hersteller hochwertiger Designarmaturen und innovativer Brause- und Duschsysteme in Stuttgart. 1150 Mitarbeiter weltweit entwickeln und fertigen Armaturen von der klassisch-schlichten Küchenarmatur bis zur Innovation „Duschoase“. Mit DISCOVER SCO plant und disponiert das dynamische Unternehmen die gesamten Warenströme an seinen Standorten Stuttgart, Burglengenfeld, Kralovice (Cz) und Duisburg...

Advanced Planning & Scheduling bei Leuze electronic

Leuze electronic optimiert seine Einkaufs- und Produktionsentscheidungen nicht mehr - wie in der Vergangenheit - im ERP-System, sondern auf Basis des Advanced Planning & Scheduling (APS) Tools DISCOVER von SCT. Dieses liefert deutlich präzisere Prognosen und Dispositionsvorschläge. Überzeugt ist Leuze electronic nicht nur von den ausgeklügelten Regelwerken und Dispositionsalgorithmen – auch die tägliche Arbeit mit dem Tool gestaltet sich sehr praxisnah und ist dadurch äußerst komfortabel. Seine Einführung wurde von der Unternehmensberatung Abels & Kemmer begleitet...

Mehler Texnologies reduziert seinen Dispositionsaufwand mit **DISKOVER**

Beschichtete Gewebe in allen Varianten – das ist das Geschäft der Mehler Texnologies GmbH mit Stammsitz in Hückelhoven. Diese Spezialgewebe können als hochwertige LKW-Planen, Abdeckplanen, Containerplanen oder auch für Campingvorzelte und Markisen genutzt werden. Das mittelständische Unternehmen beschäftigt weltweit rund 600 Mitarbeiter. Dank der hohen Transparenz von DISKOVER SCO kann Mehler Texnologies heute logistische Parameter gezielter beeinflussen, um die Lieferbereitschaft zu verbessern, Bestände nachhaltig zu senken und den Aufwand der Disposition zu reduzieren...

Stets präziser Eingriff in die Supply Chain bei **SERAG-WIESSNER GmbH & Co. KG**

Wenn die Bestellung bei Serag-Wiessner eingeht, muss es schnell gehen. Nahtmaterial verschiedener Resorptionsstufen, textile Implantate oder Spül- und Infusionslösungen müssen oft innerhalb von 24h vor Ort sein. Verzögerungen sind nicht akzeptabel. Für die Hersteller solcher Produkte ist das miteinem erhöhten Lagerbestand verbunden, da man auch bei Bedarfsschwankungen sowie Störungen in der Beschaffungskette lieferfähig bleiben muss. Zur Erfüllung dieser Anforderungen werden Bestände im Fertigwarenlager vorgehalten, die auf Basis der ERP-Bestellvorschläge von Planern und Disponenten dimensioniert wurden...

DISKOVER optimiert die Distribution in über **250 Filialen** von **HANSA-FLEX**

HANSA-FLEX ist Europas führender Systemanbieter in der Fluidtechnik und Wertschöpfungspartner für Unternehmen jeder Größe. Die Bedeutung der Fluidtechnik wächst weltweit und mit ihr die Nutzenerwartungen der HANSA-FLEX Kunden in allen Bereichen der Wirtschaft, in Deutschland und weltweit...

Die Fallstudien können Sie hier herunterladen:
<https://www.diskover.eu/referenzen/>

Neues SCM-System optimiert globale Supply Chain der **Sihl Gruppe** – über alle ERP-Grenzen hinweg

Global agierende Unternehmen, die nicht organisch gewachsen sind, sondern über Merger & Akquisitionen entstanden, müssen ihre ERP-Systeme nicht vereinheitlichen, um die Prozesse zwischen den einzelnen Standorten zu optimieren. Dispositiv reicht der standortübergreifende Einsatz eines Supply Chain Management (SCM) Systems auf Basis von Advanced Planning & Scheduling (APS) Tools wie DISKOVER, mit dem die Sihl Gruppe seit neustem ihre globale Supply Chain über die unterschiedlichen ERP-Systeme hinweg so optimiert, als ob es ein einziges Werk wäre...

DISKOVER optimiert Abläufe für Kundenprognosen und Kadenzen bei der **PFW Aerospace GmbH**

PFW und Zulieferer der Luft- und Raumfahrtindustrie profitieren von den Vorbestellungen der Flugzeughersteller und können mit Hilfe von übermittelten Prognosen und Produktionsplänen (Kadenzen) ihre eigene Produktion frühzeitig planen. Was für viele Branchen wie ein Segen klingt, stellt die Lieferanten jedoch vor die Herausforderung, die zusätzlichen Informationen auch richtig zu nutzen, ohne dabei im administrativen Aufwand zu versinken...

OASE steuert seine globale Supply Chain mittels **DISKOVER**

Ähnlich wie die Absatzmärkte hat sich die Beschaffungs- und Lieferstruktur bei OASE entwickelt. Produktion und Beschaffung erstrecken sich mittlerweile über den ganzen Globus mit Lieferanten und Dienstleistern in allen Kontinenten und Produktionsstätten im In- und Ausland. Mit Hilfe einer geeigneten Software sollten die Beschaffungswege geplant und transparent dargestellt werden können. Weiterhin galt es, die weltweit verteilten Kapazitäten zu planen, Engpässe zu erkennen und zu vermeiden. Zur Erfüllung dieser Anforderungen hat sich OASE für das Planungs- und Optimierungstool DISKOVER SCO der SCT GmbH entschieden...



Mit **DISCOVER** hat die **Otto Golze & Söhne GmbH** schlechtes Wetter und Wohntrends besser im Griff

Das Supply Chain Management Team von Otto Golze & Söhne muss Material für jährlich rund 2,9 Millionen Bodenbeläge und Teppiche disponieren. Neben Standardprodukten fertigt Golze jährlich rund 46.000 Maß-Teppiche in Losgröße 1, was eine flexible Fertigung und einen bedarfsgerechten Materialfluss erfordert...

Optimierung der Disposition mit **DISCOVER** bei der **Staatlichen Porzellanmanufaktur Meissen**

Bei Meissen ist es seit Jahrhunderten Programm – individuelle Produkte höchster Porzellanqualität bis herunter zu Losgröße 1. Doch auch eine Ikone wie Meissen steht heute im globalen Wettbewerb und muss sich den Forderungen des Marktes nach kürzeren Lieferzeiten anpassen. In diesem Zusammenhang wurden eine bessere Absatzprognose und eine ausgeklügelte Fertigungssteuerung als wesentliche Maßnahmen erkannt. Ziel war es, die Prozesse und Durchlaufzeiten deutlich zu beschleunigen sowie die Lieferbereitschaft über das gesamte Portfolio hinweg auf „Industrieniveau 4.0“ zu erhöhen. Absatz und Kundenzufriedenheit sollten dadurch erhöht und zeitgleich sollte in der Fertigung gebundenes Kapital für Investitionen freigesetzt werden...

DISCOVER versorgt die **Anita Dr. Helbig GmbH** mit maßgeschneiderter Disposition für Lingerie und Bademode.

Anita Dr. Helbig ist als Lagerfertiger mit saisonal geprägten und variantenreichen Produkten auf eine präzise Prognose der Absatzpotenziale und damit optimale Disposition der Beschaffung und Fertigung angewiesen. Wie in fast allen Bereichen der Bekleidungsindustrie ist es ein Spagat, die Bestände nicht unnötig steigen zu lassen, aber dennoch die zunehmend vom Kunden per Sofortorder bestellten Artikel liefern zu können. Als Problematik kommt hinzu, dass die Palette der Neuheiten in Modellen und Farben stetig steigt. Folglich steigt die Zahl der Planungspositionen stetig an...

Bei der **SEEPEX GmbH** gibt es mit Hilfe von **DISCOVER Ersatzteilservice** auf **Top-Niveau**.

SEEPEX Hochleistungspumpen haben tagtäglich schwer zu schaffen und unnötige Stillstandzeiten kosten Unternehmen viel Geld. Wichtig ist deshalb ein reibungslos funktionierendes Instandhaltungsgeschäft, das SEEPEX zunehmend auch durch digitale Servicekonzepte stützt. Die meisten Ersatzteile müssen deshalb so gefertigt und bevorratet werden, dass insbesondere die Instandsetzungsarbeiten beim Kunden immer zügig umgesetzt werden können. Jedes Teil muss quasi unmittelbar lieferbar sein, denn stehende Pumpen bedeuten stehende Prozesse, die häufig auch automatisch zu fehlenden Umsätzen führen...

SCT GmbH Supply Chain Technologies und **DISCOVER SCO**

Da nicht nur Unternehmen, sondern auch deren Supply Chains im globalen Wettbewerb stehen, entwickelt die *SCT GmbH Supply Chain Technologies* Softwaretools und Werkzeuge wie die APS-Software **DISCOVER SCO**, die Anwendern dabei helfen, ihre Supply Chain schnell, effizient und nachhaltig zu optimieren. Über 20 Jahre Erfahrung, ein kompetentes Entwicklerteam sowie enge Kooperationen mit einem Netzwerk von Supply-Chain Experten der Fachrichtungen (Wirtschafts-) Ingenieurwesen, Betriebswirtschaft und Informatik aus Praxis und Hochschule im Verbund der FIR-Solution-Group an der RWTH

Aachen stellen die hohe Qualität der Lösungen der SCT GmbH sicher und sorgen dafür, dass sich die Software stets auf dem neuesten betriebswirtschaftlichen sowie technologischen Stand befindet. Die SCT GmbH pflegt zudem engen Kontakt zu ihren Kunden, um neue Funktionen anhand des Feedbacks aus der Praxis für die Praxis umzusetzen. Der Einsatz von SCT Lösungen bei zahlreichen TOP100-Performern der deutschen Wirtschaft aus Mittelstand und Großindustrie gewährleistet, dass **DISCOVER SCO** den neuesten Anforderungen an das Supply Chain Management gewachsen ist.